

VISIRIL è un servizio
per ottimizzare e monitorare
il lavoro in
FABBRICA/PRODUZIONE.

LA TUA FABBRICA IN TEMPO REALE

Il servizio è composto da
un'attività
di analisi e dall' applicazione
di soluzioni che consentono
una migliore sincronizzazione
tra i vari settori dell'azienda.

Perchè VisiRil :

Con VisiRil si eliminano
dalla fabbrica tutti i
processi di raccolta
manuale dei dati di
produzione, garantendo
così la correttezza
dei dati raccolti
e l'attivazione di
funzionalità di controllo
automatiche /
semi automatiche.

I gestionali già presenti
in Azienda potranno
essere così alimentati
con dati reali e capillari.
Inoltre, avendo la
possibilità di seguire
l'avanzamento degli
ordini in tempo reale,
sarà più facile rispettare
i tempi di consegna.
VisiRil aumenta di
fatto le performance
produttive.



Cosa È VisiRil : VisiRil è una
suite di applicazioni e soluzioni
specializzate nella raccolta dei
dati generati dall'attività di
produzione in fabbrica ed altri
aspetti inerenti.

Aspetti trattati

*Operatori

Di ciascun operatore viene rilevata
l'attività consentendo così di ottimizzare
la loro produttività.

*Macchinari

Tutti i macchinari possono essere
interfacciati con VisiRil con diverse
tipologie di soluzioni, più o meno
integrate, per acquisire attrezzaggi,
fasi, fermi, manutenzioni, quantità e
controlli qualità.

*Prodotti Finiti

La rilevazione dei prodotti finiti risulta
fondamentale per le esigenze di
versamento dei materiali in magazzino,
per conoscere lo stato di avanzamento
degli ordini di produzione, per le varie
esigenze di etichettatura e per la
rintracciabilità.

*Semilavorati&Componenti

La tracciatura dei semilavorati e dei
componenti utilizzati in produzione è
utile per le esigenze di allineamento
dei dati di magazzino, per lo stato di
avanzamento degli ordini di produzione
e per comunicare ai gestionali la
necessità di approvvigionamento delle
materie prime.

*Lotti

La raccolta di informazioni sui lotti
utilizzati, tracciabilità e rintracciabilità,
è uno tra gli aspetti più utili per
l'allineamento dei dati del magazzino,
per l'ufficio acquisti e soprattutto per
la qualità.

*Seriali

Gestione dei seriali dei componenti
o dei prodotti finiti (con creazione
del codice indicizzato e/o generato

con delle naming convention decise
dall'Azienda), associazione automatica
di tutte le tracciate dei componenti
con seriale, e dei semilavorati utilizzati
per la realizzazione del prodotto finito e
stampa del giornale del prodotto.

*Magazzino

Registrazione delle attività
di magazzino come inventari, pulizie,
riordini, ingresso e uscita merci,
preparazione materiali per bordo
macchina e linee di produzione.

*Documentazione Tecnica

La raccolta dei dati di produzione
tramite VisiRil consente la stampa e
la pubblicazione di dati inerenti ai
prodotti finiti o dei semi lavorati,
oltre che alla stampa automatica di
documentazione di accompagnamento
del prodotto da includere nella fase di
imballaggio.

*Reportistica

Per controllare il reale andamento
della produzione è necessario poter
consultare la reportistica appropriata
che tenga conto dei principali indicatori
e delle performance di produzione.
VisiRil ha, tra i vari suoi moduli, una
ampia scelta di report che trattano
i dati raccolti e li ripropongono con una
grafica adeguata, con flessibilità e
l'esportabilità verso altri sistemi di
elaborazione dati gestionali.

*Fermi Macchina

Il conteggio preciso del fermo macchina
consente la quantificazione del tempo
complessivo in cui il macchinario è
rimasto fermo, un calcolo specifico
dei pezzi non prodotti, del mancato
fatturato, del fermo uomo, dei costi
diretti e dei costi di ripristino.

*Disegni Tecnici

La consultazione di disegni tecnici,
o altri supporti multimediali, prima,
durante e dopo le fasi di lavorazione è
una necessità sempre più sentita per

migliorare la qualità delle lavorazioni e
le successive verifiche.

*Distinte Base

Rilevamento e costruzione della
distinta base dai disegni tecnici o
anche direttamente dalla fase di
prototipazione. Molto utile quando il
prodotto finito differisce dalle indicazioni
fornite dall'ufficio progettazione.

*Rilevamento Presenze Personale

Rilevazione delle presenze
(contabilizzazione degli orari di lavoro a
fini retributivi), controllo degli accessi ai
vari reparti della fabbrica.

*Costificazione attività'

La raccolta capillare dei dati e
l'associazione dei costi per unità
di misura congruente, consentono
all'Azienda di conoscere e tenere
sotto controllo i costi dei macchinari e
del personale, oltre che di materiali e
manutenzioni.

*Manutenzione

Gestione della Manutenzione
Programmata e di quella Straordinaria
con notifiche attraverso calendario
Gantt, allarmi, stampe, griglie ed email,
carico del parco macchine, definizione
di uno o più piani d'intervento per
macchina impostando la frequenza a
tempo o a contatore. Controllo in modo
completo del Magazzino Ricambi,
dalla registrazione dell'utilizzo ai costi.
Statistiche a consuntivo per macchina,
reparto, stabilimento, manutentore,
anomalia.

*Commesse e Ordini

Rilevamento in tempo reale dello stato
di avanzamento di commesse e ordini
con grafici Gantt e altri sinottici.

**I vantaggi derivati dall'applicazione del
servizio sono molteplici e influiscono su
tutti i diversi settori dell'azienda:**

*AREA PRODUZIONE *MAGAZZINO

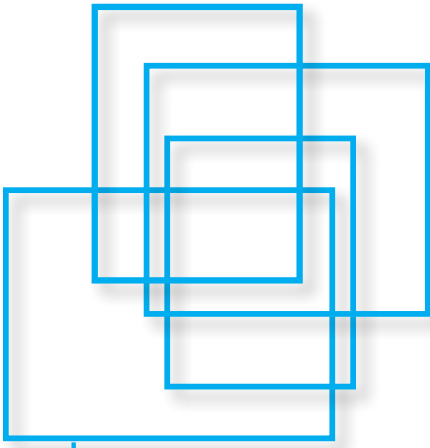
* MANUTENZIONE *QUALITÀ

*UFFICIO ACQUISTI *UFFICIO VENDITE

*UFFICIO TECNICO/PROGETTAZIONE

*UFFICIO RISORSE UMANE





via San Galdino,8 20154 Milano
tel. +39.02.36683913 fax.+39.02 36683914
info@visiware.it
C.F./ P.I.06446390962